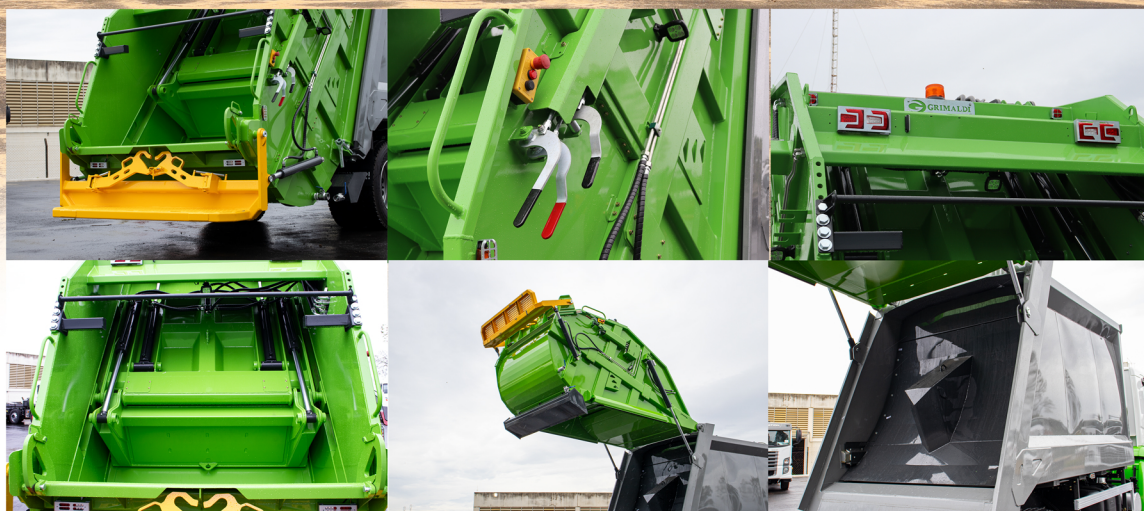
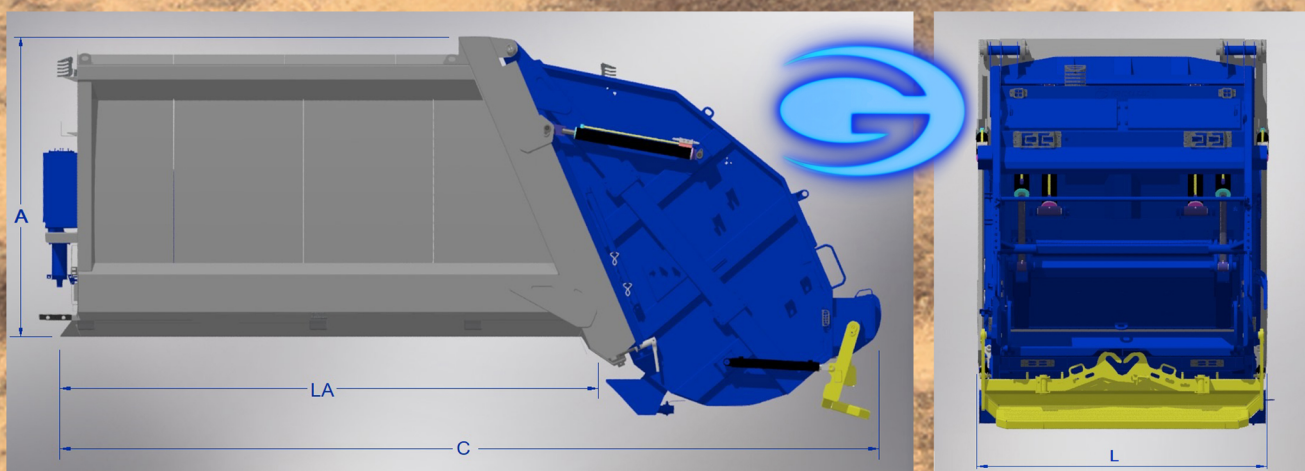




Coletor de lixo Invictus





ESPECIFICAÇÕES	INVICTUS 15	INVICTUS 19
CAPACIDADE VOLUMÉTRICA		
Caixa de Carga	15 m ³	19 m ³
Compartimento de Carga	2,50 m ³	2,50 m ³
DIMENSÕES GERAIS		
Linha de Apoio [LA]	3.950 mm	4.770 mm
Comprimento [C]	6.150 mm	6.970 mm
Altura [A]	2.575 mm	2.575 mm
Largura [L]	2.446 mm	2.446 mm
MODELO DE CAMINHÃO		
Tipo (Recomendado)	Vocacional	Vocacional
Capacidade Técnica	17 ton	24 ton
PBT Homologado	16 ton	23 ton
Tração (Contato das Rodas)	4x2	6x2 (3o Eixo Invertido)
SISTEMA HIDRÁULICO		
Ciclo de Compactação	22 seg	24 seg
Cilindro Compactador	4"	4.1/2"
Cilindro Transportador	4" (Haste Temperada)	4.1/2" (Haste Temperada)
Cilindros de Abertura	Duplo Efeito	Duplo Efeito
Cilindro do Painel Ejetor	Telescópico - 3 Estágios	Telescópico - 3 Estágios
Bomba Hidráulica	Engrenagens	Engrenagens
ITENS DE SÉRIE		
Travamento da Tampa Traseira	Tranca Manual	
Proteções de Lanternas	Frontal / Lateral / Traseira	
Iluminação em LED	Alerta Estrobo Dianteiro e Traseiro Faróis Laterais e da Praça de Carga Legislação de Trânsito	
Sistema de Comunicação	Alerta Sonoro na Cabine Luminoso na Porta p/ PTO Ligada	
Alarmes Sonoros	Alarme de Ré	
Botões de Emergência	Em ambos lados	
Visão Traseira	Câmera de Ré (sem Som e Gravação)	
Suportes de Acessórios	Suporte de Pá Suporte de Vassouras Suporte de Madeira	
Proteções contra Vazamento de Percolado	Painel Frontal Elevado (600 mm) Defletores Laterais da Caçamba Tampa Traseira com Vedação	
Válvula de Segurança	Anti-queda e Acionamento Acidental	
Segurança de Manutenção	Escora de Segurança Calço de Pneus	
Proteção Coletiva ou Individual	Plataforma c/ Piso Anti-derrapante Pega-mão Laterais Fixos Pega-mão Horizontal Fixo	
Reservatório de Água	25 litros com Saboneteira	
Controle de Operação	Horímetro p/ Bomba	
Calha de Percolado	160 litros	